

CAIET DE SARCINI nr. 10P/2024

piese de schimb pentru analizoarele stationare tip SWG-100 din CTE Progresu

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1.Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate in anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

1.Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la reparatia de tip LN3 ce se va efectua la Analizoarele stationare tip SWG-100, fabricatie MRU de la CTE Progresu in anul 2024

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este conform termenelor din Anexa 1 de la data perfectarii contractului/transmiterea comenzii.

2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la lucrarile de reparatii ale instalatiilor si agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

1.Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1). In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

2). In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.

3).Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite. Nu se accepta nici un fel de modificare a circuitelor sau a instalatiei existente.

Se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie, in acest sens, in documentatie a fost specificat fabricantul pieselor de schimb.

Daca se ofera piese cu alte coduri decat cele solicitate, ofertantul va face dovada ca producatorul a adoptat un alt sistem de codificare si va demonstra cu documente echivalenta produsului oferit cu cel solicitat.

4).In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1.Documentatia de executie este asigurata furnizor.

2.Produsele furnizate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului,

caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

5. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap. VII Receptia

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate si garantie care insotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap. VIII.

Cap. VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar-CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul)

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata pentru piesele de schimb este de 6 luni de la PIF.

2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr. 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice/specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM-AC
Antoanela Iordache

LISTA DE CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	Denumire piese de schimb	UM	Cant.	Termen de livrare
1	2	3	4	5
1	Celula electrochimica pentru CO scala 0-4000 ppm (cod 54905)	buc	4	45 zile
2	Pompa de prelevare (cod 65032)	buc	2	45 zile
3	Filtru sonda prelevare gaze (cod 10710)	buc	3	45 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 3 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef STMIU
Alexandru Stanciu



Sef Sectie Cazane
Razvan Yatafu



Responsabil STMIU
Luminita Gherache

